

CRYSTAL RIGHT, LE COMBINÉ DE DÉTARTRAGE & DÉFERRISATION

QU'EST-CE QUE LE CRYSTAL-RIGHT ?

Par opposition au zeolite (cristaux d'aluminium silicate) que l'on peut trouver à l'état naturel, le Crystal-Right est un zeolite synthétique totalement pur, disponible en granules de taille adaptées pour le traitement des eaux.

Grâce à sa structure cristalline exceptionnelle, le Crystal-Right permet d'éliminer de façon remarquable et en une seule opération le fer, le manganèse et la dureté, tout en augmentant les niveaux du PH de l'eau acide

Pollet Water Group est le distributeur exclusif du Crystal-Right en Europe

AVANTAGES DU CRYSTAL-RIGHT

- » Élimine en une seule opération le fer, le manganèse et la dureté de l'eau par l'échange d'ions
- » Élimine le manganèse qui est difficile à éliminer par oxydation
- » Absorption de NH₃
- » Augmente le pH (absorption H⁺)
- » Excellente filtration des particules non-soluble
- » La régénération se déroule en utilisant 30% de NaCl en moins que lors de l'emploi de résine d'adoucissage pendant la régénération
- » Le chlore n'a pas d'effet négatif sur le fonctionnement du CR et on préconise l'utilisation du chlore lors de la régénération pour arrêter la prolifération de bactéries
- » Débit de détassage inférieur au débit de service donc pas d'exigences spécifiques quant aux pompes
- » Livré en sacs pratiques de 22,7kg (28,3L)
- » Le Crystal-Right a une durée de vie de 10 ans s'il est bien utilisé



PARAMÈTRES D'UTILISATION

Le Crystal Right sert à traiter le fer et le manganèse non oxydé (donc de l'eau provenant en direct des forages avec une certaine profondeur)

CR 100 : dureté minimale (5,1°F) ; TDS > 80 mg/L ; pH entre 5,7 et 14. Taux maximum de fer et manganèse de 15 mg / L

CR 200 : dureté minimale (5,1°F) ; TDS > 80 mg/L ; pH entre 7 et 14. Taux maximum de fer et manganèse de 15 mg / L

Capacité CR100 : 3000°F/litre de résine ; CR200 : 4000°F/ litre de résine.

Pour l'enlèvement de NH₃, il faut utiliser le CR100.

Interdit de nettoyer le CR avec des nettoyant classiques, utilisez du CR Clear Out

Débit et capacité varieront en fonction de la qualité d'eau entrante. Nous préconisons un test avec le mini avant procéder à l'installation. N'hésitez pas de nous contacter avec vos questions.

CHAPITRE 1 FILTRATION & DEFERRISATION

1. CRYSTAL RIGHT



Le groupe PWG a conçu un appareil sophistiqué qui permet de profiter au maximum des capacités du Crystal Right. L'appareil dispose d'un chlorinateur puissant pour arrêter la prolifération possible de bactéries, et permet de configurer une régénération alternative avec par exemple plus de saumure au moment où la capacité du système a été surpassé. Une alarme de sel automatique ainsi que la possibilité de configurer une alarme de service est également présente. L'appareil est disponible en deux versions :

Série Evolve, livré en standard avec :

- Vanne Clack Evolve (1" ou 5/4") Volumétrique + Bypass + Chlorinateur
- Bouteille composite SFC (grise) + CR100
- Bac à sel noir + plancher + flotteur

Série Evolve Plus pour l'élimination en plus des odeurs H2S :

- Même configuration que la série Evolve
- Addition d'un kit KDF pour l'enlèvement des odeurs H2S

Option NHWBP sur demande

Référence	Code	Description	Type	Volume CR (L)	Bouteille	Bac à sel	€
-----------	------	-------------	------	---------------	-----------	-----------	---

Série Evolve

5307026515	EV*-1044-VEV	Crystal Right Evolve 1 - 1044	CR 100	28	10 44	130 L	
5307026516	EV*-1054-VEV	Crystal Right Evolve 1 - 1054	CR 100	42	10 54	130 L	
5307026511	EV*-1354-VEV	Crystal Right Evolve 1 - 1354	CR 100	71	13 54	130 L	
5307026514	EV*-1465-VEV	Crystal Right Evolve 1 - 1465	CR 100	99	14 65	200 L	
5307026513	EV*-1665-VEV	Crystal Right Evolve 1 - 1665	CR 100	127	16 65	200 L	
5307021867	EV*-1865-VEV	Crystal Right Evolve 1.25 - 1865	CR 100	170	18 65	200 L	
5307029410	EV*-2160-VEV	Crystal Right Evolve 1.25 - 2160	CR100	192	21 60	200L	
			CR 200	Supplément par litre pour le CR200			

Série Evolve Plus

5308026517	EV*PL-1044-VEV	Crystal Right Evolve Plus 1 - 1044	CR 100	28	10 44	130 L	
5308026518	EV*PL-1054-VEV	Crystal Right Evolve Plus 1 - 1054	CR 100	42	10 54	130 L	
5308026519	EV*PL-1354-VEV	Crystal Right Evolve Plus 1 - 1354	CR 100	71	13 54	130 L	
5308026520	EV*PL-1465-VEV	Crystal Right Evolve Plus 1 - 1465	CR 100	99	14 65	200 L	
5308026521	EV*PL-1665-VEV	Crystal Right Evolve Plus 1 - 1665	CR 100	127	16 65	200 L	
5308029150	EV*PL-1865-VEV	Crystal Right Evolve Plus 1.25 - 1865	CR 100	170	18 65	200 L	
			CR 200	Supplément par litre pour le CR200			

Duplex Evolve

Des installations duplex Crystal Right Evolve (Plus) sont également disponibles. Sélectionnez 2 appareils simplex et ajoutez les articles suivants :

5303029141	V3069MM	Vanne alternante 1/125 M-M
5303024087	V3191-01	WS1 Bypass Adaptateur vertical
5303024087	V3191-01	WS1 Bypass Adaptateur vertical

Référence	Code	Type	€
5307002150	CR/MINI	Système de test mini Crystal Right Cette unité doit être régénérée avant utilisation	
1003015005	CR/CLEAR OFF	Produit nettoyant pour Crystal Right (bidon van 5 litres)	
5301021559		Crystal-Right Medium CR100	CFT
5301021562		Crystal-Right Medium CR200	CFT
0906011656		KDF Medium	1/3 CFT
0602027906		Bac à sel 130L pour Crystal Right Evolve (avec flotteur 474, BLFC et plancher)	
0602027907		Bac à sel 200L pour Crystal Right Evolve (avec flotteur 474, BLFC et plancher)	
1709055516	CR/CAR	Cartouche Crystal Right (20" MAZ, à combiner avec un filtre big blue)	

